

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

CARGADOR LHD PARA MINERÍA SUBTERRÁNEA Serie WJ-3

Volumen del cucharón de 3metros cúbicos (4yardas cúbicas)
con capacidad de transporte de 7 toneladas



DALI WJ-3 es un Load-Haul-Dump (LHD) de 7 toneladas desarrollado especialmente para uso subterráneo para las aplicaciones más diversas, que incluyen trabajos de desarrollo, minería y construcción de túneles. La mejor relación entre carga útil y peso propio de su clase. Ofrece dilución reducida, mejor flexibilidad y seguridad para el operador en las operaciones. Es fácil de operar y mantener, y cuenta con una cabina ubicada en el bastidor trasero para garantizar una mayor seguridad del operador.

Capacidades

Capacidad de tranvía	7000 kg
Fuerza máxima de desprendimiento	131 KN
Tracción máxima	170 KN
Volumen	3.0 m ³ (4 yd ³)

Dimensiones principales

Tamaño global	9044 X 2107 X 2238 mm
Distancia entre ejes	3184 mm
Max. Altura de elevación	4935 mm
Altura de descarga	1810 mm
Distancia de escarga	1650 mm
Min. Radio de giro	3569 / 6425 mm

Tiempo de movimiento del balde

Tiempo de elevación	<6.5 s
---------------------	--------

Tiempo de descarga ≤3.7 s

Tiempo de caída del balde ≤3.2 s

Velocidad

1 ^a marcha	0~4.7 km/h
2 ^a marcha	0~9.4 km/h
3 ^a marcha	0~18.4 km/h

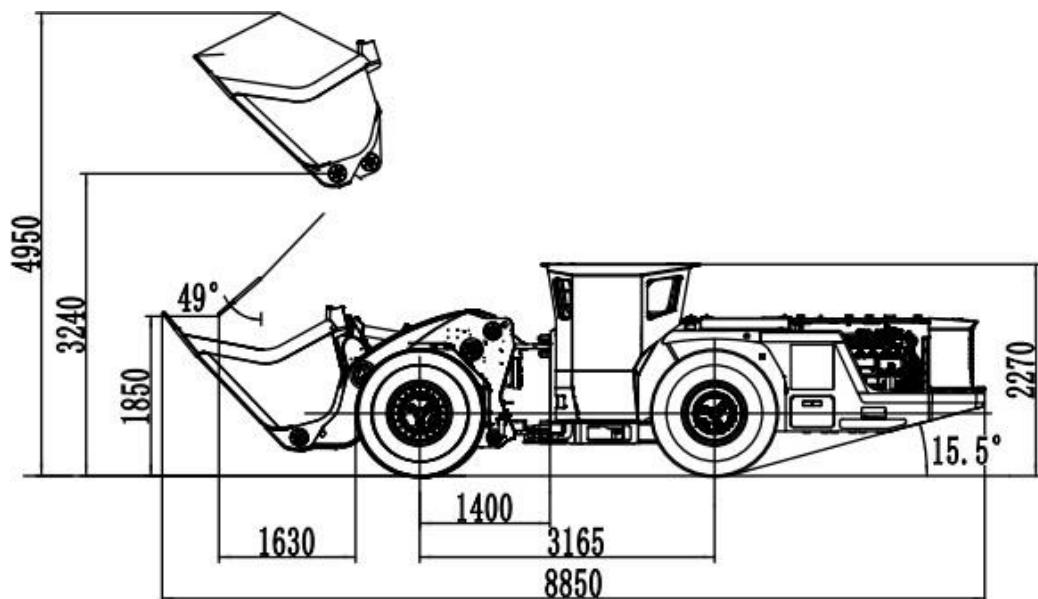
Peso vacío

Peso de operación	17600 kg
Eje frontal	6790 kg
Eje posterior	10810 kg

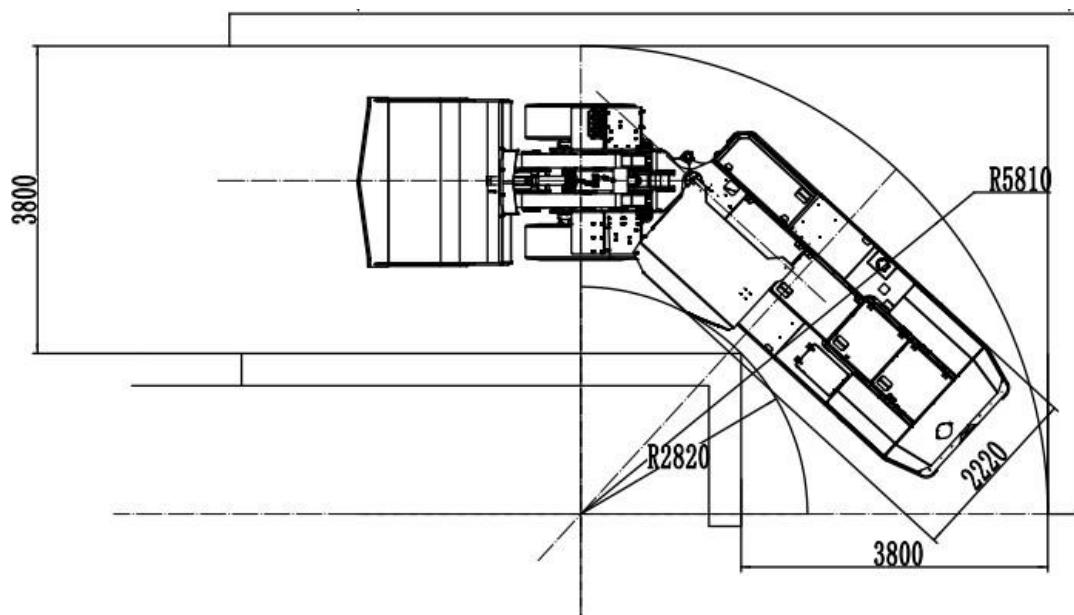
Peso, cargado

Eje frontal	14100 kg
Eje posterior	9500 kg

DIMENSIONES (VISTA LATERAL)



DIMENSIONES (VISTA SUPERIOR)



Solicitud

Temperatura	-15°C ~ +45°C
Altitud minera	Cuando se trabaja a -1500 ~ +3200 metros, cuando la temperatura no supera los 25 °C, no hay pérdida de potencia del motor

Estándar ejecutivo

Estándar de scooptram JB / T5500
Métodos de prueba JB / T5501 del estándar de scooptram
Requisitos de seguridad JB8518 del estándar de scooptram
Requisitos de seguridad GB25518 del estándar scooptram



SISTEMA DE TRANSMISIÓN

Motor

Modelo DEUTZ BF6M1013EC

Poder 224hp (165kw) @ 2300rpm

Número de cilindros 6 en línea

Principio de combustión Inyección directa, 4 tiempos

Esfuerzo de torsión 854Nm @ 1400rpm

Desplazamiento 7.2L

Consumo específico de combustible 208 g/kWh

Emisión EU II, US T2

Filtro de aire Tipo seco Dos etapas

Volumen del tanque de combustible 200L(53 gal)

Purificador Purificador catalítico

Sistema eléctrico 24v

Convertidor

Marco DANA

Modelo C273

Transmisión

Brand DANA

Modelo RT32360

Eje

Marco DANA

Modelo 16D2149

Eje frontal Frenos accionados hidráulicamente aplicados por resorte, diferencial de deslizamiento limitado, fijo

Eje posterior Frenos accionados hidráulicamente aplicados por resorte, diferencial de deslizamiento limitado, oscilante ± 8 °

Neumático 17.5-25 PR20 L-5S TT

COMPARTIMENTO DEL OPERADOR

Capota de seguridad con certificación ROPS / FOPS

Cabina independiente fácil de desmontar

Asientos de resorte con cinturón de seguridad

CUADRO

Bastidor delantero y trasero Construcción de acero soldado

Bisagra central Cojinete superior ajustable completamente sellado

Los tanques traseros, el tanque hidráulico y la base de la cabina están soldados al bastidor

HIDRAULICA DE DIRECCION

Articulación de punto central, dirección asistida con dos cilindros de doble efecto. El sistema de dirección está equipado con un joystick controlado hidráulicamente. La dirección de emergencia es opcional.

Componentes principales

Válvula de control piloto

Cilindros de dirección 2 un ø100 mm

Bombas hidráulicas piloto y de dirección Bomba de engranajes marca Parker

HIDRÁULICOS DE DUMPING

Control de la pluma y el cucharón Monostick, equipado con una bomba de engranajes que suministra aceite a la válvula principal hidráulica del cucharón. El flujo de aceite de la bomba hidráulica de la dirección se dirige al sistema hidráulico del cucharón cuando no se utiliza la dirección.

Componentes principales

Sistema de pluma Enlace Z

Cilindros de elevación 2 un ø140 mm

Cilindro de descarga 1 un ø200 mm

Válvula de control piloto

Bomba para hidráulica de cangilones Tipo de engranaje

Tanque de aceite hidráulico 230L

FRENOS

Los frenos de servicio son frenos húmedos multidisco de accionamiento hidráulico y aplicados por resorte en todas las ruedas.

Dos circuitos independientes: uno para el eje delantero y otro para el eje trasero.

Los frenos de servicio también funcionan como freno de emergencia y de estacionamiento.

Componentes principales

Acumulador de presión Tipo de pistón

Válvula de pedal de freno Marca WILLIAMS o MICO

Válvula de carga de aceite Marca DANA

SISTEMA ELECTRICO

Alternador 24V 100A, Bosch

Arrancador 24V Bosch

Batería 2 x 12V, 145Ah

Luces de conducción y trabajo 2 pcs in front 40 W

2 pcs in rear 40 W

Baliza de destello 1 un

Alarma inversa 1 un

bocina 1 un

LA SEGURIDAD

Extintor de incendios 2kg X 1

El interruptor del sensor está instalado en la puerta de la cabina. Una vez que se abre la puerta de la cabina, el vehículo se bloquea y no se puede conducir, lo que puede maximizar la protección de la seguridad personal y de la propiedad.

Protección de aislamiento del tubo de escape

OPCIONAL

MOTOR Deutz TCD6.1 165KW 2300RPM EU III

MOTOR VOLVO serie TAD850

MOTOR Cummins QSB6.7 160kw

Sistema de control remoto

- Sistema automático de extinción de incendios
- Sistema de lubricación automática
- Sistema de cámara trasera
- Aire acondicionado y calefactor

Cubos alternativos

Densidad del material	3.0 ton/m ³	2.5 ton/m ³	2.0 ton/m ³
Volumen	2.3 m ³	2.8 m ³	3.5 m ³
ancho de la cuchara	1880 mm	1920 mm	2150 mm

Rendimiento de grado del vehículo ---- cargado

Deutz BF6M1013EC 224hp(165kw)

Grado porcentual	1 ^a marcha	2 ^a marcha	3 ^a marcha
0%	4.7 km/h	9.4 km/h	18.4 km/h
2%	4.7 km/h	9.3 km/h	17.5 km/h
4%	4.6 km/h	9.1 km/h	16.2 km/h
6%	4.5 km/h	8.8 km/h	14.3 km/h
8.3%	4.4 km/h	8.4 km/h	11.8 km/h
10%	4.4 km/h	8.1 km/h	8.3 km/h
12.5%	4.3 km/h	7.6 km/h	
14.3%	4.3 km/h	7.0 km/h	
16%	4.2 km/h	6.2 km/h	
18%	4.1 km/h	5.3 km/h	
20%	4.0 km/h	4.0 km/h	
25%	3.7 km/h		

Curva de productividad

